

Приложение 1

Механообработка технические возможности.

Наше предприятие изготавливает запасные части по чертежам заказчиков любой сложности. Основным направлением является изготовление зубчатых зацеплений.

Наименование изделия	Мах диаметр обработки мм	Мах длина (высота) обработки мм	Модуль мм	Метод обработки	Степень точности	Примечание
Цилиндрические передачи прямозубые и косозубые с наружным зацеплением	2000	760	0.2-24	Зубофрезерование	7-8	
	400		1.5-5	Зубошлифование	6-7	
Цилиндрические передачи прямозубые с внутренним зацеплением	800	170	1-12	Зубодолбление	7-8	
Конические передачи с круговым зубом	1600	250	1-30	Зубонарезание	8	осевая форма зуба III
	800		1-10	Зубопритирка	7	
	800		2-10	Зубошлифование	6-7	
Конические передачи с прямым зубом	1600	270	1- 30	Зубострогание	8	
				Зубофрезерование	8	
Реечные передачи		1000	0.2-10	Зубодолбление	7-8	
				Зубофрезерование	7-8	
Шлицевые прямобочные и эвольвентные соединения	150	1000	до 6	Шлицефрезерование	7-8	шлицов 4-36 шлицов 4 – 12 шлицов 4 - 12
	150			Шлицешлифование	6-7	
Цилиндрические червячные передачи	1000	200	1-8	Зубофрезерование	7-8	1,2,3,4-хзаходные червяки, так же с прогрессирующим шагом
	250	1000		Резьбошлифование	6-7	
Вид детали	Мах диаметр (ширина), мм	Мах длина, мм	Мах высота мм	Наименование операции	Примечание	
Валы	500	900		Токарная ЧПУ	7 Квалитет	
	700	6000		Токарно-винторезная	5-6 Квалитет (до 1500кг)	
	600	4000		Круглошлифовальная		
Тела вращения	1000	1600		Токарно-винторезная	5-6 Квалитет	
	3200			Токарно-карусельная		
	450			Внутришлифовальная		
Плоские детали	1000	3000	600	Фрезерная	стол 2000x2000мм стол 900x1400мм стол 630x2000мм	
	820 420 160 630	1050	305	Горизонтально-расточная		
		650	240	Координатно-расточная		
		160	80	Электроэррозионная		
		2000	505	Сверл.-электроэррозион. Профильношлифовальная Плоскошлифовальная		

Термообработка: улучшение, отпуск, отжиг, цементация, нитроцементация, закалка ТВЧ, объемная закалка.

Гальванический участок:

Участок химического оксидирования. Габариты: 700×700×800 мм. Оксидировать можно детали до 800 мм.

Изготавливаем штампы, скобы, калибры-пробки.